

标准公制

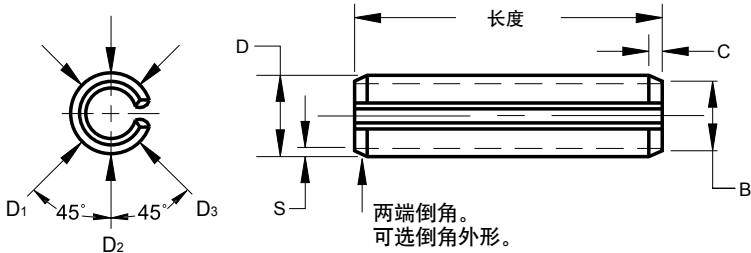
销材料和硬度

B	高碳钢	HV 458-560
C	马氏体不锈钢	HV 423-544
D	奥氏体不锈钢	加工硬化

销表面处理

K	普通
T	机械喷镀锌

普通碳钢圆柱销表面涂有保护油脂。



公制规格

公称直径		1.5	2	2.5	3	4	5	6	8	10	12
圆柱销直径 D	最大 ¹	1.66	2.19	2.72	3.25	4.30	5.33	6.36	8.45	10.51	12.55
	最小 ²	1.58	2.10	2.62	3.14	4.16	5.17	6.18	8.22	10.25	12.28
倒角直径 B	最大	1.4	1.9	2.4	2.9	3.9	4.8	5.8	7.8	9.7	11.7
倒角长度 C	最大	0.7	0.8	0.9	1.0	1.2	1.4	1.6	2.0	2.4	2.8
	最小	0.15	0.2	0.2	0.2	0.3	0.3	0.4	0.4	0.5	0.6
壁厚 S	公称	0.35	0.45	0.55	0.65	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0	2.5
推荐的孔径	最大	1.56	2.07	2.58	3.10	4.12	5.12	6.12	8.15	10.15	12.18
	最小	1.50	2.00	2.50	3.00	4.00	5.00	6.00	8.00	10.00	12.00
最小双剪切强度, kN	碳钢和马氏体不锈钢	1.8	3.5	5.5	7.8	12.3	19.6	28.5	48.8	79.1	104.1
	奥氏体不锈钢	1.0	2.0	3.2	4.5	7.2	11.4	16.6	28.4	46.1	60.7

¹最大直径使用通规测量。 ²最小直径为 D1、D2 和 D3 的平均值。

标准公制尺寸

公称直径		1.5	2	2.5	3	4	5	6	8	10	12
长度	5										
	6										
	8										
	10										
	12										
	14										
	16										
	18										
	20										
	22										
	24										
	26										
	28										
	30										
	32										
	35										
	40										
	45										
	50										
	55										
	60										
	65										
	70										
	75										
	80										
平直度量规规格 ³											
标称销长度		计量长度		量规 = 最大销直径加:							
				最小		最大					
最长 24mm (含)		25mm ± 0.15mm		0.20mm		0.22mm					
24mm - 50mm		50mm ± 0.15mm		0.40mm		0.43mm					
50mm 以上		75mm ± 0.15mm		0.60mm		0.64mm					

供高碳钢和不锈钢材质 (所有)
仅供高碳钢

³ 在整个圆柱销长度范围内的平直度应满足下列要求, 即圆柱销可以自由通过如下规定的长度和直径的圆形量规。

- 所有尺寸均为未加任何镀层前
- 其他尺寸及材料可按订单生产
- 按ASME B18.8.4M标准生产

标准英制

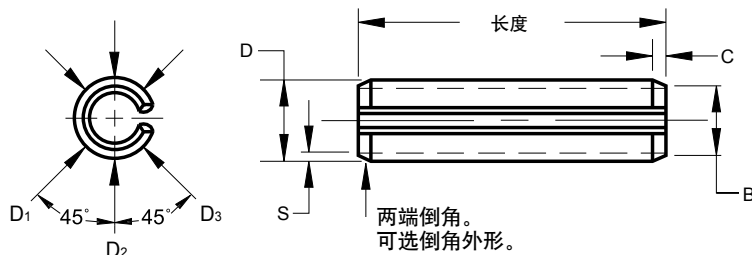
销材料和硬度

B	高碳钢	HV 458-560
C	马氏体不锈钢	HV 423-544
D	奥氏体不锈钢	加工硬化

销表面处理

K	普通
T	机械喷镀锌

普通碳钢圆柱销表面涂有保护油脂。



英制规格

公称直径	➤	0.062 1/16	0.078 5/64	0.094 3/32	0.125 1/8	0.156 5/32	0.187 3/16	0.250 1/4	0.312 5/16	0.375 3/8	0.500 1/2
圆柱销直径 D	最大 ¹	0.069	0.086	0.103	0.135	0.167	0.199	0.264	0.330	0.395	0.524
	最小 ²	0.066	0.083	0.099	0.131	0.162	0.194	0.258	0.321	0.385	0.513
倒角直径 B	最大	0.059	0.075	0.091	0.122	0.151	0.182	0.245	0.306	0.368	0.485
倒角长度 C	最大	0.028	0.032	0.038	0.044	0.048	0.055	0.065	0.080	0.095	0.110
	最小	0.007	0.008	0.008	0.008	0.010	0.011	0.012	0.014	0.016	0.025
壁厚 S	公称	0.012	0.018	0.022	0.028	0.032	0.040	0.048	0.062	0.077	0.094
推荐的孔径	最大	0.065	0.081	0.097	0.129	0.160	0.192	0.256	0.318	0.382	0.510
	最小	0.062	0.078	0.094	0.125	0.156	0.187	0.250	0.312	0.375	0.500
最小双剪切强度	碳钢和马氏体	磅	430	800	1,150	1,875	2,750	4,150	7,050	10,800	16,300
	不锈钢	kN.	1.91	3.56	5.12	8.34	12.23	18.46	31.36	48.04	72.51
	奥氏体不锈钢	磅	250	460	670	1,090	1,600	2,425	4,100	6,300	9,500
		kN.	1.11	2.05	2.98	4.85	7.12	10.79	18.24	28.02	42.26

¹最大直径使用通规测量。

²最小直径为 D1、D2 和 D3 的平均值。

标准英制尺寸

公称直径			0.062 1/16	0.078 5/64	0.094 3/32	0.125 1/8	0.156 5/32	0.187 3/16	0.250 1/4	0.312 5/16	0.375 3/8	0.500 1/2
长度	0.187	3/16								标称销长度		长度公差
	0.250	1/4								最长 1" (含)		±0.015
	0.312	5/16								超过 1" 至 2" (含)		±0.020
	0.375	3/8								超过 2" 至 3" (含)		±0.025
	0.437	7/16								超过 3" 至 4" (含)		±0.030
	0.500	1/2								4" 以上		±0.035
	0.562	9/16										
	0.625	5/8										
	0.687	11/16										
	0.750	3/4										
	0.812	13/16										
	0.875	7/8										
	0.937	15/16										
	1.000	1										
	1.125	1-1/8										
	1.250	1-1/4										
	1.375	1-3/8										
	1.500	1-1/2										
	1.625	1-5/8										
	1.750	1-3/4										
	1.875	1-7/8										
	2.000	2										
	2.250	2-1/4										
	2.500	2-1/2										
	2.750	2-3/4										
	3.000	3										
			平直度量规规格 ³									
			标称销长度	计量长度	量规 = 最大销直径加:							
			最大 1"	1.000" ± 0.005"	0.007"							
			1" – 2"	2.000" ± 0.005"	0.010"							
			2" 以上	3.000" ± 0.005"	0.013"							
			供高碳钢和不锈钢材质 (所有)						仅供高碳钢			

³ 在整个圆柱销长度范围内的平直度应满足下列要求，即圆柱销可以自由通过如下规定的长度和直径的圆形量规。

- 所有尺寸均为未加任何镀层前
- 其他尺寸及材料可按订单生产
- 按ASME B18.8.2标准生产

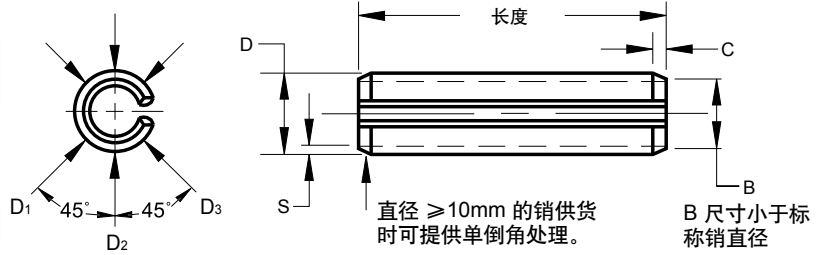
销材料和硬度

B 高碳钢	HV 420-520
D 奥氏体不锈钢	加工硬化

销表面处理

K 普通

普通碳钢圆柱销表面涂有保护油脂。



公制规格

公称直径		1.5	2	2.5	3	3.5	4	5	6	8	10	12
圆柱销直径 D	最大 ¹	1.8	2.4	2.9	3.5	4.0	4.6	5.6	6.7	8.8	10.8	12.8
	最小 ²	1.7	2.3	2.8	3.3	3.8	4.4	5.4	6.4	8.5	10.5	12.5
倒角长度 C	最大	0.45	0.55	0.60	0.70	0.80	0.85	1.10	1.40	2.00	2.40	2.40
	最小	0.25	0.35	0.40	0.50	0.60	0.65	0.90	1.20	1.60	2.00	2.00
壁厚 S	公称	0.3	0.4	0.5	0.6	0.75	0.8	1.0	1.2	1.5	2.0	2.5
推荐的孔径	最大	1.60	2.10	2.60	3.10	3.62	4.12	5.12	6.12	8.15	10.15	12.18
	最小	1.50	2.00	2.50	3.00	3.50	4.00	5.00	6.00	8.00	10.00	12.00
双剪切强度高碳钢, 最小 kN ³		1.58	2.82	4.38	6.32	9.06	11.24	17.54	26.04	42.76	70.16	104.1

¹最大直径可通过圆形量规测得。

²最小直径为 D1、D2 和 D3 的平均值。

³奥氏体不锈钢的剪切力未明确。

标准公制尺寸

公称直径		1.5	2	2.5	3	3.5	4	5	6	8	10	12
标准	5											
	6											
	8											
	10											
	12											
	14											
	16											
	18											
	20											
	22											
	24											
	26											
	28											
	30											
	32											
	35											
	40											
	45											
	50											
	55											
	60											
	65											
	70											
	75											
	80											

标称销长度 长度公差

长度公差 — ISO 8752

4mm 至 10mm ±0.25mm

12mm 至 50mm ±0.50mm

55mm 至 100mm ±0.75mm

长度公差 — DIN 1481 (参考)

4mm 至 10mm +0.5mm

12mm 至 50mm +1.0mm

55mm 至 100mm +1.5mm

仅供高碳钢和奥氏体不锈钢材质

仅供高碳钢

• 其他尺寸按订单生产。

技术中心

亚太地区

SPIROL Asia Headquarters

史派洛亚洲总部
中国上海市, 外高桥保税区
荷丹路122号 D区D9地块1层
邮编 200131
电话: +86 (0) 21 5046-1451
传真: +86 (0) 21 5046-1540

SPIROL Korea

160-5 Seokchon-Dong
Songpa-gu, Seoul, 138-844, Korea
Tel. +86 (0) 21 5046-1451
Fax. +86 (0) 21 5046-1540

欧洲

SPIROL France

Cité de l'Automobile ZAC Croix Blandin
18 Rue Léna Bernstein
51100 Reims, France
Tel. +33 (0) 3 26 36 31 42
Fax. +33 (0) 3 26 09 19 76

SPIROL United Kingdom

17 Princewood Road
Corby, Northants
NN17 4ET United Kingdom
Tel. +44 (0) 1536 444800
Fax. +44 (0) 1536 203415

SPIROL Germany

Ottostr. 4
80333 Munich, Germany
Tel. +49 (0) 89 4 111 905 71
Fax. +49 (0) 89 4 111 905 72

SPIROL Spain

08940 Cornellà de Llobregat
Barcelona, Spain
Tel. +34 93 669 31 78
Fax. +34 93 193 25 43

SPIROL Czech Republic

Sokola Tůmy 743/16
Ostrava-Mariánské Hory 70900
Czech Republic
Tel/Fax. +420 417 537 979

SPIROL Poland

ul. Solec 38 lok. 10
00-394, Warszawa, Poland
Tel. +48 510 039 345

北美洲

SPIROL International Corporation

30 Rock Avenue
Danielson, Connecticut 06239 U.S.A.
Tel. +1 (1) 860.774.8571
Fax. +1 (1) 860.774.2048

SPIROL Shim Division

321 Remington Road
Stow, Ohio 44224 U.S.A.
Tel. +1 (1) 330.920.3655
Fax. +1 (1) 330.920.3659

SPIROL Canada

3103 St. Etienne Boulevard
Windsor, Ontario N8W 5B1 Canada
Tel. +1 (1) 519.974.3334
Fax. +1 (1) 519.974.6550

SPIROL Mexico

Avenida Avante #250
Parque Industrial Avante Apodaca
Apodaca, N.L. 66607 Mexico
Tel. +52 (01) 81 8385 4390
Fax. +52 (01) 81 8385 4391

南美洲

SPIROL Brazil

Rua Mafalda Barnabé Soliane, 134
Comercial Vitória Martini, Distrito Industrial
CEP 13347-610, Indaiatuba, SP, Brazil
Tel. +55 (0) 19 3936 2701
Fax. +55 (0) 19 3936 7121

电子邮件: info-cn@SPIROL.com

SPIROL.cn



卷制弹性圆柱销



直槽弹性销



实心销



精密空心定位销



定位套/
弹性定位销



限压套



卷制管元件



塑料件用嵌件



隔套/垫片



精加工垫圈



精加工垫片和
薄金属片冲压件



装配技术



碟形弹簧 (Disc springs)



自动送料技术

最新的规格和标准详情请参考www.SPIROL.cn。

SPIROL 应用工程师将了解您的应用需求, 与您的设计团队合作, 为您推荐最佳的解决方案。如要开始此流程, 可选择访问我们的[最佳应用工程](http://www.SPIROL.cn)门户网站:
www.SPIROL.cn。