

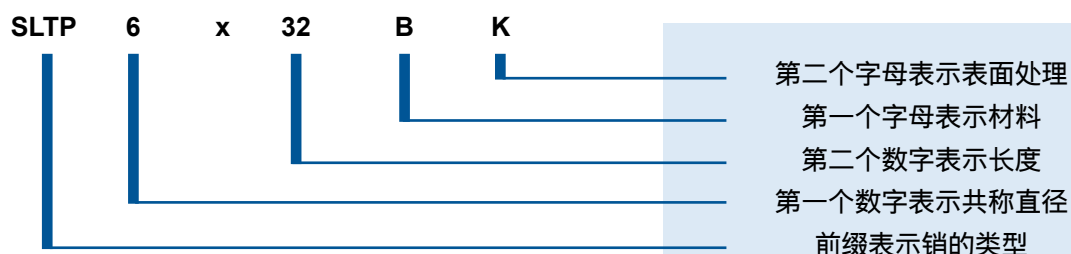


材料	表面处理
B 高碳钢	K 本色上油处理*
C 马氏体不锈钢	T 机械镀锌
D 奥氏体不锈钢	

*奥氏体不锈钢销未上油。

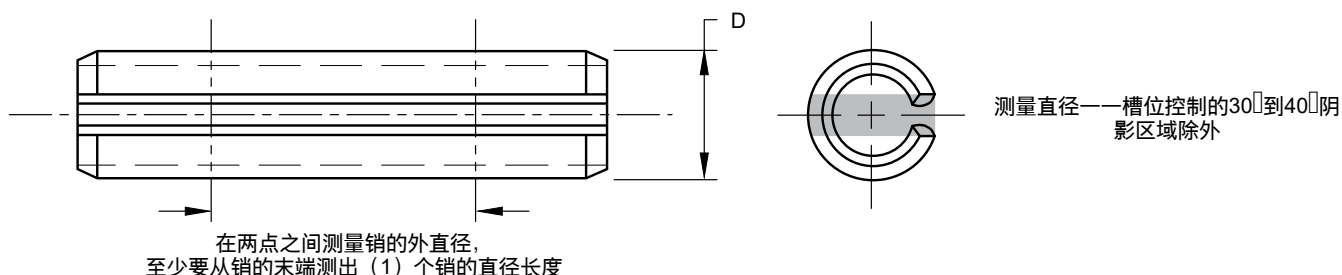
标识码

直槽销，6mm（直径）x32mm（长），碳钢制成/表面本色



如何测量直槽弹性圆柱销的直径？

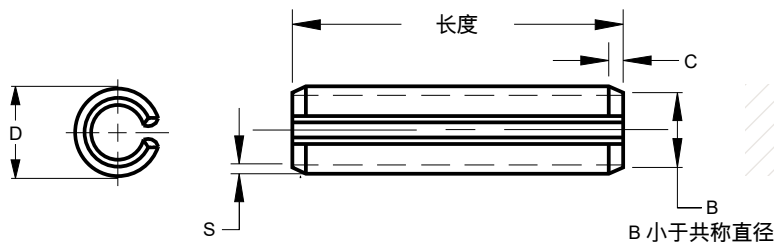
SPIROL标准直槽销的制造和检验应符合全直径的直径规格，开槽区域除外。 根据以下示意图，用千分尺测量外直径。 销子也需进行环规测量。



注意：

- 所有尺寸均适用于镀层前。
- 不锈钢销的标准表面处理为本色涂油（K）。销钝化处理（P）需要支付额外费用。
- 如有需要，可提供特殊尺寸、材料和表面处理（包括无油处理的销）。

ISO 8752 公制



不推荐用于自动送料和安装

公制规格

公称直径		2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	6	8	10	12
圆柱销直径 ØD	最大	2.4	2.9	3.5	4.0	4.6	5.1	5.6	6.7	8.8	10.8	12.8
	最小	2.3	2.8	3.3	3.8	4.4	4.9	5.4	6.4	8.5	10.5	12.5
倒角长度 C	最大	0.55	0.60	0.70	0.80	0.85	1.00	1.10	1.40	2.00	2.40	2.40
	最小	0.35	0.40	0.50	0.60	0.65	0.80	0.90	1.20	1.60	2.00	2.00
壁厚 S	公称	0.4	0.5	0.6	0.75	0.8	1.0	1.0	1.2	1.5	2.0	2.5
推荐的孔径	最大	2.10	2.60	3.10	3.62	4.12	4.62	5.12	6.12	8.15	10.15	12.18
	最小	2.00	2.50	3.00	3.50	4.00	4.50	5.00	6.00	8.00	10.00	12.00
双剪切强度高碳钢, 最小 kN ¹		2.82	4.38	6.32	9.06	11.24	15.36	17.54	26.04	42.76	70.16	104.1

标准公制尺寸

公称直径		2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	6	8	10	12
长度	4											
	5											
	6	*	*									
	8	*	*	*								
	10	*	*	*		*						
	12	*	*	*		*		*				
	14	*	*	*		*		*	*			
	16	*	*	*		*		*	*			
	18	*	*	*		*		*	*	*		
	20	*	*	*		*		*	*	*		
	22	*	*	*		*		*	*	*	*	
	24	*	*	*		*		*	*	*	*	
	26	*	*	*		*		*	*	*	*	
	28	*	*	*		*		*	*	*	*	
	30	*	*	*		*		*	*	*	*	*
	32			*		*		*	*	*	*	*
	35			*		*		*	*	*	*	*
	40			*		*		*	*	*	*	*
	45					*		*	*	*	*	*
	50					*		*	*	*	*	*
	55								*	*	*	*
	60								*	*	*	*
	65								*	*	*	*
	70								*	*	*	*
	75									*	*	*
	80										*	*
	85											
	90											
	95											
	100											

标称销长度	长度公差
长度公差 - ISO 8752	
4mm 至 10mm	± 0.25mm
12mm 至 50mm	± 0.50mm
55mm 至 100mm	± 0.75mm
长度公差 - DIN 1481 (参考)	
4mm 至 10mm	+ 0.5mm
12mm 至 50mm	+ 1.0mm
55mm 至 100mm	+ 1.5mm

仅可选高碳钢 (B) 和奥氏体不锈钢 (D)

仅可选高碳钢 (B)

* 一般库存尺寸

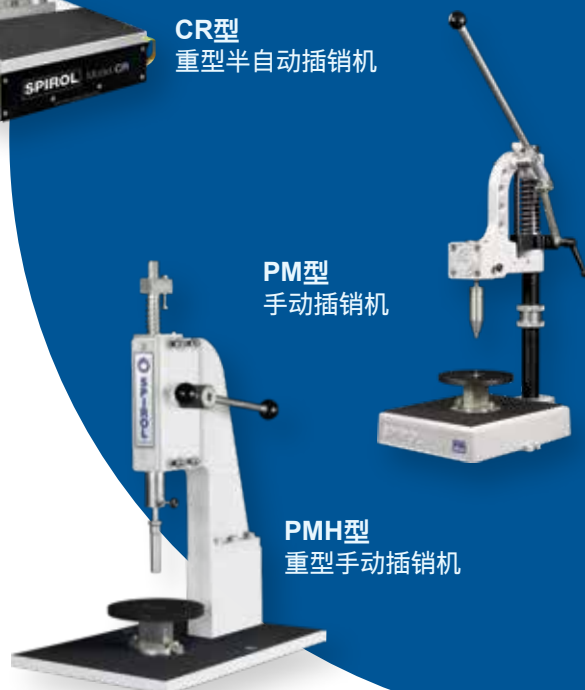
¹ 剪切测试应按照ISO 8749标准进行。未规定奥氏体不锈钢的剪切强度。

• 可订购其他尺寸和材料

虽然**SPIROL**直槽销可以用锤子或手扳压机轻松地安装，但我们认识到降低部件总成本的一个重要因素是实现无故障装配。自动化可提高组装效率，尤其是对于不灵活或较小的部件，且钻孔和销连接等组合操作可提高生产率并排除错位的孔。

SPIROL的标准直槽弹性圆柱销的设计考虑到了自动送料和安装。它们不会嵌套或互锁，与ISO 8752直槽销相比，具有更低的插入力。相反地，虽然ISO直槽销可用手动插销机安装，但由于存在互锁倾向，不建议与振动送料盘一起使用。

SPIROL保证，
我们的设备具有行业内独一无二的性能保证，
助您提高生产效率并降低生产成本。



销装配过程中建议佩戴
防护眼镜。

SPIROL是唯一一家设计、制造和支持从手动到全自动模块的销装配设备的综合标准生产线的直槽销制造商。我们擅长将我们的标准模块与客户的具体应用相结合，包括提供可实现高质量安装和易装配的夹具和固定部件。我们的设备经过时间考验，值得信赖，可配备旋转分度台、销感应、力监控以及钻孔销连接组合等选件，以提高生产效率，加强流程控制并防错。

亚太地区

SPIROL 亚洲总部

中国上海市外高桥自贸试验区荷兰路122号D9地块22号楼一楼，邮编：200131
电话：+86 (0) 21 5046-1451
传真：+86 (0) 21 5046-1540

SPIROL 韩国

16th Floor, 396 Seocho-daero, Seocho-gu, Seoul, 06619, 韩国
电话：+82 (0) 10 9429 1451

欧洲

SPIROL 英国

17 Princewood Road Corby, Northants NN17 4ET, 英国
电话：+44 (0) 1536 444800
传真：+44 (0) 1536 203415

SPIROL 法国

Cité de l'Automobile ZAC Croix Blandin 18 Rue Léna Bernstein 51100 Reims, 法国
电话：+33 (0) 3 26 36 31 42
传真：+33 (0) 3 26 09 19 76

SPIROL 德国

Ottostr. 4 80333 Munich, 德国
电话：+49 (0) 89 4 111 905 71
传真：+49 (0) 89 4 111 905 72

SPIROL 西班牙

Plantes 3 i 4 Gran Via de Carles III, 84 08028, Barcelona, 西班牙
电话/传真：+34 932 71 64 28

SPIROL 捷克共和国

Evropská 2588 / 33a 160 00 Prague 6-Dejvice 捷克共和国
电话：+420 226 218 935

SPIROL 波兰

ul. Solec 38 lok. 10 00-394, Warszawa, 波兰
电话：+48 510 039 345

美洲

SPIROL International Corporation

30 Rock Avenue Danielson, Connecticut 06239, 美国
电话：+1 860 774 8571
传真：+1 860 774 2048

SPIROL 垫片事业部

321 Remington Road Stow, Ohio 44224 美国
电话：+1 330 920 3655
传真：+1 330 920 3659

SPIROL 加拿大

3103 St. Etienne Boulevard Windsor, Ontario N8W 5B1, 加拿大
电话：+1 519 974 3334
传真：+1 519 974 6550

SPIROL 墨西哥

Avenida Avante #250 Parque Industrial Avante Apodaca Apodaca, N.L. 66607, 墨西哥
电话：+52 81 8385 4390
传真：+52 81 8385 4391

SPIROL 巴西

Rua Mafalda Barnabé Soliane, 134 Comercial Vitória Martini, Distrito Industrial CEP 13347-610, Indaiatuba, SP, 巴西
电话：+55 19 3936 2701
传真：+55 19 3936 7121



卷制弹性圆柱销



直槽弹性圆柱销



实心销



弹性定位销/定位衬套



标准隔套



限压套



塑料用嵌件



铁路螺母



碟形弹簧



精密金属垫片和高磨损组件



平垫和垫圈



振动送料系统



销装配技术



嵌件装配技术



限压套安装技术

最新的规格和标准详情请参考 www.SPIROL.cn。

SPIROL 提供免费的应用工程支持！我们将协助新设计，帮助解决问题，并提供节省现有设计成本的建议。敬请登录 SPIROL.cn 查看 SPIROL 应用工程服务详情。

电子邮件： info-cn@spirol.com

SPIROL.cn