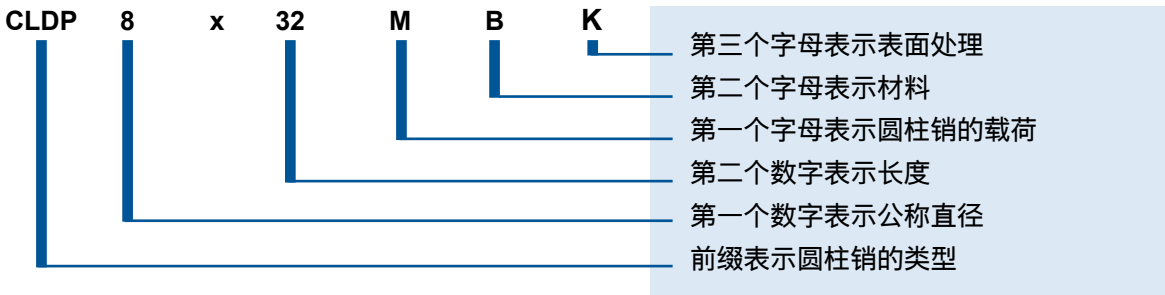




圆柱销载荷	圆柱销材料	表面处理
M 标准型	B 高碳钢	K 涂油, 涂油
H 重型	C 铬不锈钢	T 电镀锌
L 轻型	D 镍不锈钢	
	W 合金钢	

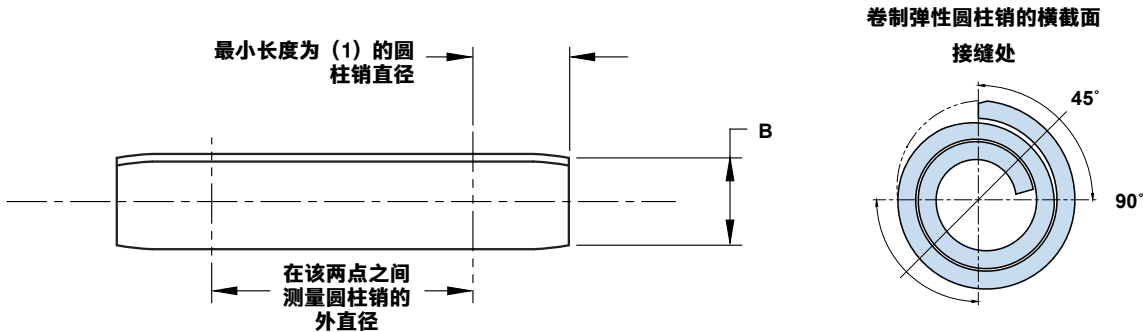
识别码

卷制弹性圆柱销直径 8 毫米 x 长 32 毫米标准型载荷/碳钢/表面涂油处理



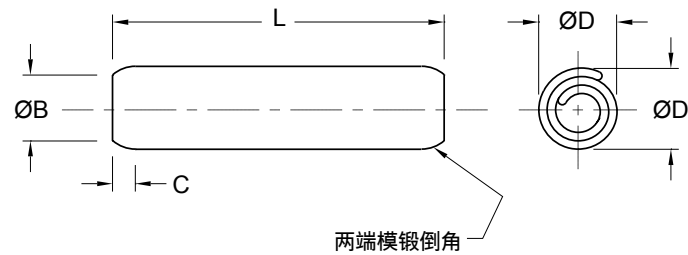
如何测量卷制弹性圆柱销的直径

卷制弹性圆柱销外直径由千分尺测量，从接缝处（0° 处）开始一直到 90° 处。直径的测量至少要从销的末端测出一个销的直径长度。



注

- 使用标准规格，另有规定除外。
- 所有尺寸适用于电镀锌。
- 不锈钢圆柱销的标准表面处理为普通涂油。圆柱销钝化处理需要支付额外的费用。
- 公称直径大于或等于8mm及.312"的圆柱销不提供电镀锌表面处理。
- 如有需要，可提供特殊尺寸、载荷、材料和表面处理，包括无油处理的圆柱销。



公称直径	▶	0.8	1	1.2	1.5	2	2.5	3	3.5	4	5	6	8	10	12	16	20
直径 ØD	最大	0.91	1.15	1.35	1.73	2.25	2.78	3.30	3.84	4.40	5.50	6.50	8.63	10.80	12.85	17.00	21.10
	最小	0.85	1.05	1.25	1.62	2.13	2.65	3.15	3.67	4.20	5.25	6.25	8.30	10.35	12.40	16.45	20.40
倒角	B 直径	0.75	0.95	1.15	1.40	1.90	2.40	2.90	3.40	3.90	4.85	5.85	7.80	9.75	11.70	15.60	19.60
	C 长度	0.30	0.30	0.40	0.50	0.70	0.70	0.90	1.00	1.10	1.30	1.50	2.00	2.50	3.00	4.00	4.50
推荐孔尺寸	最大	0.84	1.04	1.24	1.60	2.10	2.60	3.10	3.62	4.12	5.12	6.15	8.15	10.15	12.18	16.18	20.21
	最小	0.80	1.00	1.20	1.50	2.00	2.50	3.00	3.50	4.00	5.00	6.00	8.00	10.00	12.00	16.00	20.00

所有尺寸适用于电镀前。

最小双剪强度，单位为千牛

公称直径	▶	0.8	1	1.2	1.5	2	2.5	3	3.5	4	5	6	8	10	12	16	20
碳钢																	
合金钢		0.40	0.60	0.90	1.45	2.50	3.90	5.50	7.50	9.60	15	22	39	62	89	155	250
铬不锈钢																	
镍不锈钢		0.30	0.45	0.65	1.05	1.90	2.90	4.20	5.70	7.60	11.50	16.80	30	48	67	—	—

根据 ASME B18.8.3M 和 ISO 8749 执行剪切测试。

标准长度

公称直径	▶	0.8	1	1.2	1.5	2	2.5	3	3.5	4	5	6	8	10	12	16	20
长度	4																
	5	*	*	*	*												
	6	*	*	*	*	*											
	8	*	*	*	*	*	*										
	10	*	*	*	*	*	*	*									
	12	*	*	*	*	*	*	*	*								
	14				*	*	*	*	*	*							
	16				*	*	*	*	*	*	*						
	18					*	*	*	*	*	*	*					
	20					*	*	*	*	*	*	*	*				
	22					*	*	*	*	*	*	*	*	*			
	24					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
	26						*	*	*	*	*	*	*	*	*		
	28							*	*	*	*	*	*	*	*		
	30							*	*	*	*	*	*	*	*	*	
	32								*	*	*	*	*	*	*	*	*
	35									*	*	*	*	*	*	*	*
	40									*	*	*	*	*	*	*	*
	45									*	*	*	*	*	*	*	*
	50									*	*	*	*	*	*	*	*
	55										*	*	*	*	*	*	*
	60											*	*	*	*	*	*
	65												*	*	*	*	*
	70												*	*	*	*	*
	75												*	*	*	*	*
	80												*	*	*	*	*
	85												*	*	*	*	*
	90												*	*	*	*	*
	95												*	*	*	*	*
	100												*	*	*	*	*

通用
毫米和英寸圆柱销
 毫米直径
 0.8 .031 1/32
 1.0 .039
 1.2 .047 3/64
 2.0 .078 5/64
 4.0 .156 5/32
 8.0 .312 5/16
 16.0 .625 5/8
 英寸直径

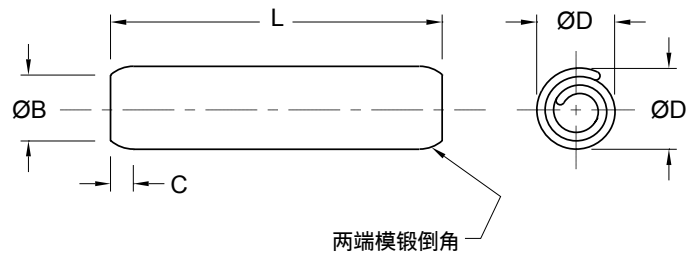
圆柱销长度 长度公差
 公称圆柱销尺寸
 L ≤ 10 ±0.25
 10 < L ≤ 50 ±0.5
 50 < L ±0.75
 测量孔直径¹
 指定的最大圆柱销直径加上
 圆柱销长度 最小 最大 标距
 L ≤ 24 0.18 0.2 25
 24 < L ≤ 50 0.3 0.34 50
 50 < L 0.42 0.48 75

 仅适用于铬不锈钢和镍不锈钢
 适用于所有材料——合金钢除外
 仅适用于合金钢

* 常备库存尺寸

¹ 柱销必须靠自身重量从孔规中通过。

如有需要，可提供特殊尺寸、载荷、材料与表面处理，包括无油处理的圆柱销。



公称直径	▶	1.5	2	2.5	3	3.5	4	5	6	8	10	12	16	20
直径 ØD	最大	1.71	2.21	2.73	3.25	3.79	4.30	5.35	6.40	8.55	10.65	12.75	16.90	21.00
	最小	1.61	2.11	2.62	3.12	3.64	4.15	5.15	6.18	8.25	10.30	12.35	16.40	20.40
倒角	B 直径	1.40	1.90	2.40	2.90	3.40	3.90	4.85	5.85	7.80	9.75	11.70	15.60	19.60
	C 长度	0.50	0.70	0.70	0.90	1.00	1.10	1.30	1.50	2.00	2.50	3.00	4.00	4.50
推荐孔尺寸	最大	1.60	2.10	2.60	3.10	3.62	4.12	5.12	6.15	8.15	10.15	12.18	16.18	20.21
	最小	1.50	2.00	2.50	3.00	3.50	4.00	5.00	6.00	8.00	10.00	12.00	16.00	20.00

所有尺寸适用于电镀前。

最小双剪强度，单位为千牛

公称直径	▶	1.5	2	2.5	3	3.5	4	5	6	8	10	12	16	20
碳钢		1.90	3.50	5.50	7.60	10	13.50	20	30	53	84	120	210	340
合金钢														
铬不锈钢														
镍不锈钢		1.45	2.50	3.80	5.70	7.60	10	15.50	23	41	64	91	—	—

根据 ASME B18.8.3M 和 ISO 8749 执行剪切测试。

标准长度

公称直径	▶	1.5	2	2.5	3	3.5	4	5	6	8	10	12	16	20
标准长度	4	*												
	5	*	*											
	6	*	*	*										
	8	*	*	*	*									
	10	*	*	*	*		*							
	12	*	*	*	*		*							
	14	*	*	*	*		*	*						
	16	*	*	*	*		*	*	*					
	18		*	*	*		*	*	*	*				
	20		*	*	*		*	*	*	*	*			
	22		*	*	*		*	*	*	*	*			
	24		*	*	*		*	*	*	*	*	*		
	26			*	*		*	*	*	*	*	*		
	28				*		*	*	*	*	*	*	*	
	30				*		*	*	*	*	*	*	*	*
	32						*	*	*	*	*	*	*	*
	35						*	*	*	*	*	*	*	*
	40						*	*	*	*	*	*	*	*
	45						*	*	*	*	*	*	*	*
	50						*	*	*	*	*	*	*	*
	55								*	*	*	*	*	*
	60								*	*	*	*	*	*
	65									*	*	*	*	*
	70									*	*	*	*	*
	75									*	*	*	*	*
	80									*	*	*	*	*
	85									*	*	*	*	*
	90									*	*	*	*	*
	95									*	*	*	*	*
	100									*	*	*	*	*

通用
毫米和英寸圆柱销

毫米直径	英寸直径
2.0	.078 5/64
4.0	.156 5/32
8.0	.312 5/16
16.0	.625 5/8

圆柱销长度 长度公差

公称圆柱销尺寸	Ø1.5 - 10	Ø12 - 20
L ≤ 10	±0.25	N/A
10 < L ≤ 50	±0.5	±0.5
50 < L	±0.75	±0.75

测量孔直径¹

指定的最大圆柱销直径加上	标距
圆柱销长度	最小 最大 ±0.15
L ≤ 24	0.18 0.2 25
24 < L ≤ 50	0.3 0.34 50
50 < L	0.42 0.48 75

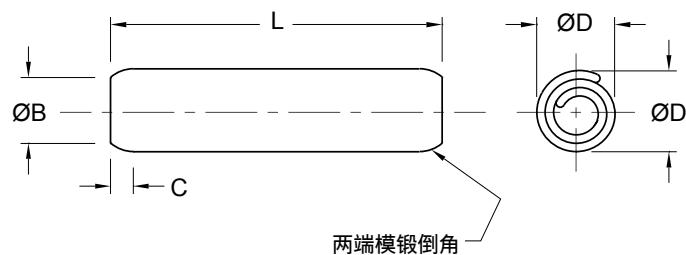
适用于所有材料——合金钢除外

仅适用于合金钢

* 常备库存尺寸

¹ 圆柱销必须靠自身重量从孔规中通过。

如有需要，可提供特殊尺寸、载荷、材料与表面处理，包括无油处理的圆柱销。



公称直径	▶	1.5	2	2.5	3	3.5	4	5	6	8
直径 ØD	最大	1.75	2.28	2.82	3.35	3.87	4.45	5.50	6.55	8.65
	最小	1.62	2.13	2.65	3.15	3.67	4.20	5.20	6.25	8.30
倒角	B 直径	1.40	1.90	2.40	2.90	3.40	3.90	4.85	5.85	7.80
	C 长度	0.50	0.70	0.70	0.90	1.00	1.10	1.30	1.50	2.00
推荐孔尺寸	最大	1.60	2.10	2.60	3.10	3.62	4.12	5.12	6.15	8.15
	最小	1.50	2.00	2.50	3.00	3.50	4.00	5.00	6.00	8.00

所有尺寸适用于电镀前。

最小双剪强度，单位为千牛

公称直径	▶	1.5	2	2.5	3	3.5	4	5	6	8
碳钢										
合金钢		0.80	1.50	2.30	3.30	4.50	5.70	9	13	23
铬不锈钢										
镍不锈钢		0.65	1.10	1.80	2.50	3.40	4.40	7	10	18

根据 ASME B18.8.3M 和 ISO 8749 执行剪切测试。

标准长度

公称直径	▶	1.5	2	2.5	3	3.5	4	5	6	8
标准	6									
	8									
	10									
	12									
	14									
	16									
	18									
	20									
	22									
	24									
	26									
	28									
	30									
	32									
	35									
	40									
	45									
	50									
	55									
	60									
	65									
	70									
	75									
	80									
	85									
	90									
	95									

通用
毫米和英寸圆柱销

毫米	英寸
直径	直径
2.0	.078 5/64
4.0	.156 5/32
8.0	.312 5/16

圆柱销长度	长度公差
公称圆柱销尺寸	ø1.5 - 8
L ≤ 10	±0.25
10 < L ≤ 50	±0.5
50 < L	±0.75

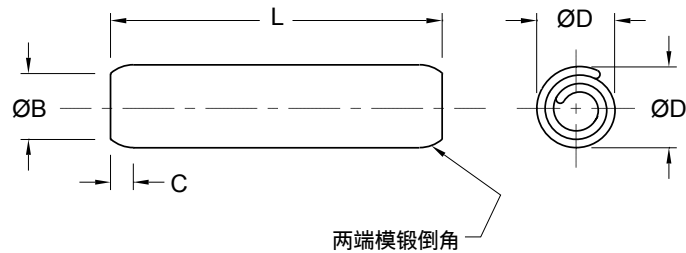
测量孔直径 ¹		标距
指定的最大圆柱销直径加上	最小	最大
圆柱销长度		±0.15
L ≤ 24	0.18	0.2
24 < L ≤ 50	0.3	0.34
50 < L	0.42	0.48

仅适用于铬不锈钢和镍不锈钢

适用于所有材料——合金钢除外

¹ 圆柱销必须靠自身重量从孔规中通过。

如有需要，可提供特殊尺寸、载荷、材料与表面处理，包括无油处理的圆柱销。



公称直径	►	.031	.039	.047	.052	.062	.078	.094	.109	.125	.156	.187	.219	.250	.312	.375	.437	.500	.625	.750
		1/32		3/64		1/16	5/64	3/32	7/64	1/8	5/32	3/16	7/32	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	5/8	3/4
直径 ØD	最大	.035	.044	.052	.057	.072	.088	.105	.120	.138	.171	.205	.238	.271	.337	.403	.469	.535	.661	.787
	最小	.033	.041	.049	.054	.067	.083	.099	.114	.131	.163	.196	.228	.260	.324	.388	.452	.516	.642	.768
倒角	B 直径	.029	.037	.045	.050	.059	.075	.091	.106	.121	.152	.182	.214	.243	.304	.366	.427	.488	.613	.738
	C 长度	.024	.024	.024	.024	.028	.032	.038	.038	.044	.048	.055	.065	.065	.080	.095	.095	.110	.125	.150
推荐孔尺寸	最大	.032	.040	.048	.053	.065	.081	.097	.112	.129	.160	.192	.224	.256	.319	.383	.446	.510	.635	.760
	最小	.031	.039	.047	.052	.062	.078	.094	.109	.125	.156	.187	.219	.250	.312	.375	.437	.500	.625	.750

所有尺寸适用于电镀前。

最小双剪强度，单位为磅

公称直径	►	.031	.039	.047	.052	.062	.078	.094	.109	.125	.156	.187	.219	.250	.312	.375	.437	.500	.625	.750
		1/32		3/64		1/16	5/64	3/32	7/64	1/8	5/32	3/16	7/32	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	5/8	3/4
碳钢		90	135	190	250	330	550	775	1,050	1,400	2,200	3,150	4,200	5,500	8,700	12,600	17,000	22,500	35,000	50,000
合金钢																				
铬不锈钢																				
镍不锈钢		65	100	145	190	265	425	600	825	1,100	1,700	2,400	3,300	4,300	6,700	9,600	13,300	17,500	—	—

根据 ASME B18.8.2 执行剪切测试。

标准长度

公称直径	►	.031	.039	.047	.052	.062	.078	.094	.109	.125	.156	.187	.219	.250	.312	.375	.437	.500	.625	.750
		1/32		3/64		1/16	5/64	3/32	7/64	1/8	5/32	3/16	7/32	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	5/8	3/4
标准长度	.125 1/8	*		*																
	.187 3/16	*		*		*														
	.250 1/4	*		*		*	*													
	.312 5/16	*		*		*	*	*												
	.375 3/8	*		*		*	*	*		*										
	.437 7/16	*		*		*	*	*		*	*									
	.500 1/2	*		*		*	*	*		*	*									
	.562 9/16					*	*	*		*	*	*								
	.625 5/8					*	*	*		*	*	*								
	.687 11/16													*						
	.750 3/4						*	*		*	*	*		*						
	.812 13/16									*	*	*		*						
	.875 7/8							*		*	*	*		*						
	.937 15/16									*	*	*		*	*					
	1.000 1							*		*	*	*		*	*					
	1.125 1-1/8									*	*	*		*	*	*				
	1.250 1-1/4									*	*	*		*	*	*				
	1.375 1-3/8										*	*	*	*	*	*				
	1.500 1-1/2										*	*	*	*	*	*		*		
	1.625 1-5/8											*	*	*	*	*		*		
	1.750 1-3/4											*	*	*	*	*		*		
	1.875 1-7/8											*	*	*	*	*		*		
	2.000 2										*	*	*	*	*	*		*	*	
	2.250 2-1/4											*	*	*	*	*		*	*	*
	2.500 2-1/2												*	*	*	*		*	*	*
	2.750 2-3/4													*	*	*		*	*	*
	3.000 3														*	*		*	*	*
	3.250 3-1/4															*	*	*	*	*
	3.500 3-1/2																*	*	*	*
	3.750 3-3/4																	*	*	*
	4.000 4																	*	*	*

通用
英寸和毫米圆柱销

英寸 直径	毫米 直径
.031 1/32	0.8
.047 3/64	1.2
.078 5/64	2.0
.156 5/32	4.0
.312 5/16	8.0
.625 5/8	16.0

圆柱销长度 长度公差

公称圆柱销尺寸	ø1/32 - 3/8	ø7/16 - 3/4
L ≤ 2.000	± .010	± .025
2.000 < L ≤ 3.000	± .015	± .025
3.000 < L	± .025	± .025

圆柱销长度 直线度公差¹ 标距 ±0.005

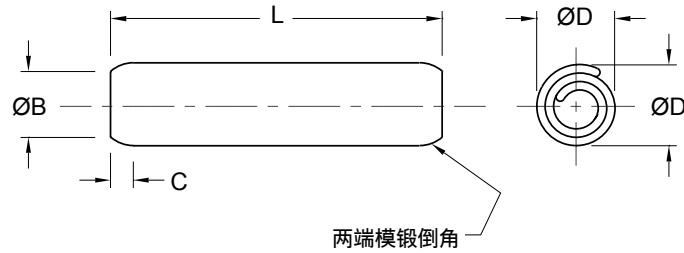
L ≤ 1.000	.007	1.000
1.000 < L ≤ 2.000	.010	2.000
2.000 < L	.013	3.000

仅适用于铬不锈钢和镍不锈钢 适用于所有材料——合金钢除外 仅适用于合金钢

* 常备库存尺寸

¹ 圆柱销必须靠自身重量从孔规中通过，其中孔规的长度等于圆柱销长度加上1英寸（合25.4毫米），孔的直径等于最大圆柱销直径加上直线度公差。

如有需要，可提供特殊尺寸、载荷、材料与表面处理，包括无油处理的圆柱销。



公称直径	►	.062 1/16	.078 5/64	.094 3/32	.109 7/64	.125 1/8	.156 5/32	.187 3/16	.219 7/32	.250 1/4	.312 5/16	.375 3/8	.437 7/16	.500 1/2	.625 5/8	.750 3/4
直径 ØD	最大	.070	.086	.103	.118	.136	.168	.202	.235	.268	.334	.400	.466	.532	.658	.784
	最小	.066	.082	.098	.113	.130	.161	.194	.226	.258	.322	.386	.450	.514	.640	.766
倒角	B 直径	.059	.075	.091	.106	.121	.152	.182	.214	.243	.304	.366	.427	.488	.613	.738
	C 长度	.028	.032	.038	.038	.044	.048	.055	.065	.065	.080	.095	.095	.110	.125	.150
推荐孔尺寸	最大	.065	.081	.097	.112	.129	.160	.192	.224	.256	.319	.383	.446	.510	.635	.760
	最小	.062	.078	.094	.109	.125	.156	.187	.219	.250	.312	.375	.437	.500	.625	.750

所有尺寸适用于电镀前。

最小双剪强度，单位为磅

公称直径	►	.062 1/16	.078 5/64	.094 3/32	.109 7/64	.125 1/8	.156 5/32	.187 3/16	.219 7/32	.250 1/4	.312 5/16	.375 3/8	.437 7/16	.500 1/2	.625 5/8	.750 3/4
碳钢		475	800	1,150	1,500	2,000	3,100	4,500	5,900	7,800	12,000	18,000	23,500	32,000	48,000	70,000
合金钢																
铬不锈钢																
镍不锈钢		360	575	825	1,150	1,700	2,400	3,500	4,600	6,200	9,300	14,000	18,000	25,000	—	—

根据 ASME B18.8.2 执行剪切测试。

标准长度

公称直径	►	.062 1/16	.078 5/64	.094 3/32	.109 7/64	.125 1/8	.156 5/32	.187 3/16	.219 7/32	.250 1/4	.312 5/16	.375 3/8	.437 7/16	.500 1/2	.625 5/8	.750 3/4
英寸	.187 3/16	*	*													
	.250 1/4	*	*	*												
	.312 5/16	*	*	*		*										
	.375 3/8	*	*	*		*										
	.437 7/16	*	*	*		*	*									
	.500 1/2	*	*	*		*	*	*								
	.562 9/16	*	*	*		*	*	*								
	.625 5/8	*	*	*		*	*	*		*						
	.687 11/16															
	.750 3/4		*	*		*	*	*		*						
	.812 13/16															
	.875 7/8			*		*	*	*		*	*					
	.937 15/16															
	1.000 1			*		*	*	*		*	*	*				
	1.125 1-1/8															
	1.250 1-1/4					*	*	*		*	*	*		*		
	1.375 1-3/8						*	*		*	*	*		*		
	1.500 1-1/2						*	*		*	*	*		*		
	1.625 1-5/8							*		*	*	*		*		
	1.750 1-3/4							*		*	*	*		*		
	1.875 1-7/8							*		*	*	*		*		
	2.000 2							*		*	*	*		*		
	2.250 2-1/4							*		*	*	*		*		
	2.500 2-1/2							*		*	*	*		*		
	2.750 2-3/4									*	*	*		*		
	3.000 3										*	*		*		
	3.250 3-1/4											*		*		
	3.500 3-1/2											*		*		
	3.750 3-3/4													*		
	4.000 4													*		

通用
英寸和毫米圆柱销

英寸 直径	毫米 直径
.078 5/64	2.0
.156 5/32	4.0
.312 5/16	8.0
.625 5/8	16.0

圆柱销长度 长度公差

公称圆柱销尺寸	Ø1/16 - 3/8	Ø7/16 - 3/4
L ≤ 2.000	± .010	± .025
2.000 < L ≤ 3.000	± .015	± .025
3.000 < L	± .025	± .025

圆柱销长度 直线度公差¹ 标距 ±0.005

L ≤ 1.000	.007	1.000
1.000 < L ≤ 2.000	.010	2.000
2.000 < L	.013	3.000

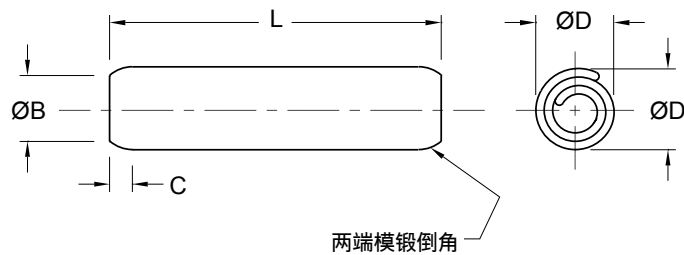
适用于所有材料——合金钢除外

仅适用于合金钢

* 常备库存尺寸

¹ 圆柱销必须靠自身重量从孔规中通过，其中孔规的长度等于圆柱销长度加上1英寸（合25.4毫米），孔的直径等于最大圆柱销直径加上直线度公差。

如有需要，可提供特殊尺寸、载荷、材料与表面处理，包括无油处理的圆柱销。



公称直径	►	.062 1/16	.078 5/64	.094 3/32	.109 7/64	.125 1/8	.156 5/32	.187 3/16	.219 7/32	.250 1/4	.312 5/16
直径 ØD	最大	.073	.089	.106	.121	.139	.172	.207	.240	.273	.339
	最小	.067	.083	.099	.114	.131	.163	.196	.228	.260	.324
倒角	B 直径	.059	.075	.091	.106	.121	.152	.182	.214	.243	.304
	C 长度	.028	.032	.038	.038	.044	.048	.055	.065	.065	.080
推荐孔尺寸	最大	.065	.081	.097	.112	.129	.160	.192	.224	.256	.319
	最小	.062	.078	.094	.109	.125	.156	.187	.219	.250	.312

所有尺寸适用于电镀前。

最小双剪强度，单位为磅

公称直径	►	.062 1/16	.078 5/64	.094 3/32	.109 7/64	.125 1/8	.156 5/32	.187 3/16	.219 7/32	.250 1/4	.312 5/16
碳钢		205	325	475	650	825	1,300	1,900	2,600	3,300	5,200
合金钢											
铬不锈钢											
镍不锈钢		160	250	360	500	650	1,000	1,450	2,000	2,600	4,000

根据 ASME B18.8.2 执行剪切测试。

标准长度

公称直径	►	.062 1/16	.078 5/64	.094 3/32	.109 7/64	.125 1/8	.156 5/32	.187 3/16	.219 7/32	.250 1/4	.312 5/16
标准长度	.250 1/4										
	.312 5/16										
	.375 3/8										
	.437 7/16										
	.500 1/2										
	.562 9/16										
	.625 5/8										
	.687 11/16										
	.750 3/4										
	.812 13/16										
	.875 7/8										
	.937 15/16										
	1.000 1										
	1.125 1-1/8										
	1.250 1-1/4										
	1.375 1-3/8										
	1.500 1-1/2										
	1.625 1-5/8										
	1.750 1-3/4										
	1.875 1-7/8										
	2.000 2										
	2.250 2-1/4										
	2.500 2-1/2										
	2.750 2-3/4										
	3.000 3										
	3.250 3-1/4										
	3.500 3-1/2										
	3.750 3-3/4										

通用
英寸和毫米圆柱销

英寸 直径	毫米 直径
.078 5/64	2.0
.156 5/32	4.0
.312 5/16	8.0

圆柱销长度	长度公差
公称圆柱销尺寸	ø1/16 - 5/16
L ≤ 2.000	± .010
2.000 < L ≤ 3.000	± .015
3.000 < L	± .025

圆柱销长度	直线度公差 ¹	标距
L ≤ 1.000	.007	1.000
1.000 < L ≤ 2.000	.010	2.000
2.000 < L	.013	3.000

仅适用于铬不锈钢和镍不锈钢

适用于所有材料——合金钢除外

¹ 圆柱销必须靠自身重量从孔规中通过，其中孔规的长度等于圆柱销长度加上1英寸（合25.4毫米），孔的直径等于最大圆柱销直径加上直线度公差。

如有需要，可提供特殊尺寸、载荷、材料与表面处理，包括无油处理的圆柱销。

亚太地区

SPIROL 亚洲总部

中国上海市外高桥自贸试验区荷兰路122号D9地块22号楼一楼，邮编：200131
电话：+86 (0) 21 5046-1451
传真：+86 (0) 21 5046-1540

SPIROL 韩国

16th Floor, 396 Seocho-daero, Seocho-gu, Seoul, 06619, 韩国
电话：+82 (0) 10 9429 1451

欧洲

SPIROL 英国

17 Princewood Road Corby, Northants NN17 4ET, 英国
电话：+44 (0) 1536 444800
传真：+44 (0) 1536 203415

SPIROL 法国

Cité de l'Automobile ZAC Croix Blandin 18 Rue Léna Bernstein 51100 Reims, 法国
电话：+33 (0) 3 26 36 31 42
传真：+33 (0) 3 26 09 19 76

SPIROL 德国

Ottostr. 4 80333 Munich, 德国
电话：+49 (0) 89 4 111 905 71
传真：+49 (0) 89 4 111 905 72

SPIROL 西班牙

Plantes 3 i 4 Gran Via de Carles III, 84 08028, Barcelona, 西班牙
电话/传真：+34 932 71 64 28

SPIROL 捷克共和国

Evropská 2588 / 33a 160 00 Prague 6-Dejvice 捷克共和国
电话：+420 226 218 935

SPIROL 波兰

ul. Solec 38 lok. 10 00-394, Warszawa, 波兰
电话：+48 510 039 345

美洲

SPIROL International Corporation

30 Rock Avenue Danielson, Connecticut 06239, 美国
电话：+1 860 774 8571
传真：+1 860 774 2048

SPIROL 垫片事业部

321 Remington Road Stow, Ohio 44224 美国
电话：+1 330 920 3655
传真：+1 330 920 3659

SPIROL 加拿大

3103 St. Etienne Boulevard Windsor, Ontario N8W 5B1, 加拿大
电话：+1 519 974 3334
传真：+1 519 974 6550

SPIROL 墨西哥

Avenida Avante #250 Parque Industrial Avante Apodaca Apodaca, N.L. 66607, 墨西哥
电话：+52 81 8385 4390
传真：+52 81 8385 4391

SPIROL 巴西

Rua Mafalda Barnabé Soliane, 134 Comercial Vitória Martini, Distrito Industrial CEP 13347-610, Indaiatuba, SP, 巴西
电话：+55 19 3936 2701
传真：+55 19 3936 7121



卷制弹性圆柱销



直槽弹性圆柱销



实心销



弹性定位销/定位衬套



标准隔套



限压套



塑料用嵌件



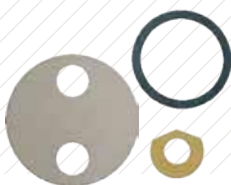
铁路螺母



碟形弹簧



精密金属垫片和高磨损组件



平垫和垫圈



振动送料系统



销装配技术



嵌件装配技术



限压套安装技术

最新的规格和标准详情请参考 www.SPIROL.cn。

SPIROL 提供免费的应用工程支持！我们将协助新设计，帮助解决问题，并提供节省现有设计成本的建议。敬请登录 SPIROL.cn 查看 SPIROL 应用工程服务详情。

电子邮件： info-cn@spirol.com

SPIROL.cn